

WKS 013 Set T

Übersichtliche und platzsparende
Teillagerung mit hoher Lagerkapazität
bei minimalem Platzbedarf und
geringer Stellbreite

Werkzeugschrank mit 3
Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit
je 900 kg Traglast

Komplett montiert inklusive 15
Schüttgutwannen WKH 518 mit je 4
Trennblechen TRB 517/518

Maße: 660 b x 1.240 h x 1.050 t

Leergewicht: 233 kg

Struktur pulverbeschichtet in
Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und
Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2335855

2.180,00



900 kg Traglast
pro Auszug



Mitlaufende
Räder



Mit Hubwagen
verfahrbar



Auszüge einzeln
abschließbar



Integrierter
Komforteinzug

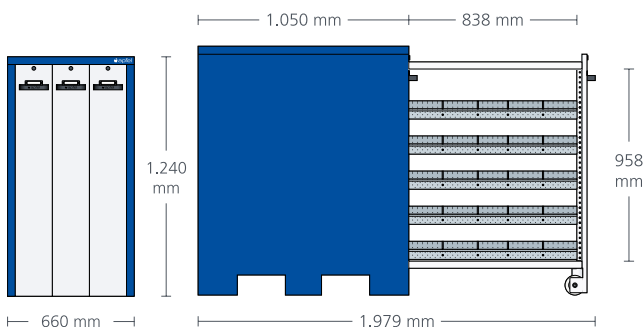
Ihr Ansprechpartner



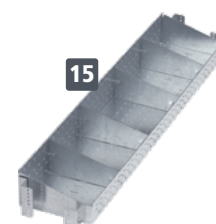
Michael van Eecke
Tel. +49 6221 8761-12

m.vaneecke@apfel-gmbh.de

Teilen



Enthaltenes Zubehör:



WKH 518