

WKS 013 Set T

Übersichtliche und platzsparende
Teilelagerung mit hoher Lagerkapazität
bei minimalem Platzbedarf und
geringer Stellbreite

Werkzeugschrank mit 3
Vertikalauszügen à 180 mm Breite mit
je 900 kg Traglast

Komplett montiert inklusive 15
Schüttgutwannen WKH 518 mit je 4
Trennblechen TRB 517/518

Maße: 660 b x 1.240 h x 1.050 t

Leergewicht: 233 kg

Struktur pulverbeschichtet in
Enzianblau RAL 5010 (Korpus) und
Grauweiß RAL 9002 (Auszüge)

Best. Nr. 2335855 **2.180,00**



900 kg Traglast
pro Auszug



Mitlaufende
Räder



Mit Hubwagen
verfahrbar



Auszüge einzeln
abschließbar



Integrierter
Komforteinzug

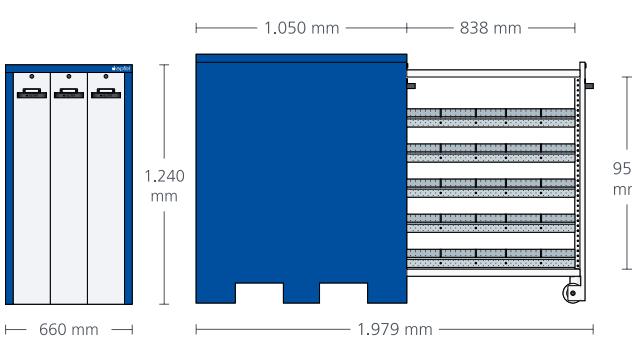
Ihr Ansprechpartner



Michael van Eecke
Tel. +49 6221 8761-12

m.vanecke@apfel-gmbh.de

Teilen



Enthaltenes Zubehör:



WKH 518